

贵州瑞翔煤业有限责任公司大方县凤山乡凤山煤矿洗煤厂 建设项目竣工环境保护验收意见

2023年12月6日，贵州瑞翔煤业有限责任公司根据《贵州瑞翔煤业有限责任公司大方县凤山乡凤山煤矿洗煤厂建设项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响报告表和毕节市生态环境局批复等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于大方县凤山乡。项目依托贵州瑞翔煤业有限责任公司大方县凤山乡凤山煤矿（总占地面积 0.3hm^2 ）建设，无新增占地，采用“跳汰+筛分+尾煤泥浓缩+尾煤泥压滤”工艺，洗水闭路循环，年入洗原煤45万t。主要建设内容为洗选系统[跳汰机（含次精煤斗提机、中煤斗提机、矸石斗提机）、块精煤滚筒筛、细精煤滚筒筛、捞坑（ 15m^3 ）、旋流器及筛下水池（ 23m^2 ）、末精煤振动脱水筛等]、浓缩压滤系统[深锥型浓缩机（ $\Phi 10$ ）、循环水池（扩建至 100m^3 ）、尾煤泥压滤机]、原煤储煤场[原煤储煤场（全封闭式），地面硬化。原煤受煤坑，钢筋砼箱形基础。原煤入洗皮带]、产品储装运系统[府石溜槽，棚架式洗选矸石堆场（ 35m^2 ）。中煤溜槽，棚架式中煤堆场（ 25m^2 ）。欧精煤溜槽，棚架式次精煤堆场（ 20m^2 ）。英精煤胶带输送机，棚架式块精煤堆场（ 85m^2 ）、细精煤胶带输送机，棚架式细精煤堆场

(100m²)。末精煤胶带输送机，棚架式末精煤堆场 (130m²)。尾煤泥暂存间 (砖混结构, 65m²)]、依托工程 (公用工程)、环保工程等。

2、建设过程及环保审批情况

2023年9月，贵州国创环保工程有限公司编制完成《贵州瑞翔煤业有限责任公司大方县凤山乡凤山煤矿洗煤厂建设项目环境影响报告表》。2023年9月25日，毕节市生态环境局以毕环表复[2023]277号文对该报告表予以批复。

项目于2021年5月开工建设，2022年1月已建成投入运行。

本项目环评为滞后环评，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

贵州瑞翔煤业有限责任公司2023年12月1日完成排污登记(变更)(登记编号：91520000MA6HQKC65E001Z)。

3、投资情况

本项目实际投资300万元，其中环保投资约46万元。

4、验收范围

与该建设项目有关的各项环保设施。

二、工程变动情况

本项目工程无重大变动。

三、环保设施及措施

1、废水

深锥型浓缩机溢流、尾煤泥压滤机滤液经收集后全部进入循环水池循环使用，不外排。

项目跑冒滴漏水经收集池收集后泵送至循环水池循环使用，不外排。

项目各产品煤堆场淋滤水经收集池收集后泵送至循环水池循环使用，不外排。

项目生活污水依托凤山煤矿已建生活污水处理站处理达标后全部回用于生产系统的补充用水。

项目车辆轮胎冲洗依托凤山煤矿已建的洗车平台，车辆冲洗水经收集沉淀后循环使用，不外排。

项目未及时售出的矸石依托凤山煤矿排矸场，排矸场淋溶水经收集池收集后泵送至凤山煤矿矿井水处理站处理后进入高位水池回用，不外排。

2、废气

设封闭式厂房。块精煤、细精煤、末精煤、次精煤、中煤、洗选矸石堆存均封闭式厂房内。

受煤坑入料口适量喷水。

跳汰机的卸料点设喷雾洒水装置进行喷雾洒水降尘。

厂房棚顶设喷淋洒水装置降尘。

洗煤区域增设炮雾机进行喷雾降尘。

运输车辆进出厂区需经过车辆冲洗平台进行清洗，加盖篷布，严禁超载，控制车速。

3、噪声

选用低噪声设备。

设备减振、隔声、消声。

厂房隔声。

加强绿化。

4、固体废物

项目矸石外售给大方县凤山乡新街建筑材料厂及周边砖厂作为原辅料综合利用，项目设有临时矸石堆场，不能利用时运至排矸场堆存。

项目尾泥压滤机产生的尾煤泥以混煤产品外销电厂。

生活垃圾收集后交环卫部门清运处置。

废机油、废液压油等危险废物依托凤山煤矿工业场地危废暂存间暂存，交有资质的单位处置。

5、其他

分区防渗。

设应急事故池（500m³），可暂存事故煤泥水及其他事故废水。

落实环境风险防控要求，已编制贵州瑞翔煤业有限责任公司大方县凤山乡凤山煤矿突发环境事件应急预案并报毕节市生态环境局备案（备案编号：522400-2021-222-L）（该预案应修编）。

四、环保设施调试运行效果

根据贵州求实检测技术有限公司 2023 年 10 月 20 日至 2023 年 10 月 21 日现场监测结果：

1、生产工况

本项目验收监测期间，入洗原煤量达负荷的 80%，环保设施运行

正常，满足验收监测要求。

2、废气

厂周界无组织排放颗粒物浓度监测结果满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）表 5 无组织排放限值要求。

3、废水

生活污水（凤山煤矿已建生活污水处理站）总排口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷等监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级排放限值要求。

4、噪声

厂界各监测点昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区排放限值要求。

五、工程建设对环境的影响

根据贵州求实检测技术有限公司 2023 年 10 月 20 日至 2023 年 10 月 21 日现场监测结果：

敬老院（洗煤厂东南侧 110m）、花树脚居民点（洗煤厂西南偏南侧 450m）、大杉林居民点（洗煤厂西南侧 310m）、大水沟居民点（洗煤厂西北侧 310m）等 4 个环境空气质量监测点 TSP 日均值监测结果均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 二级限值要求。

项目排放的废气、噪声符合污染物排放标准相应限值要求，废水、固体废物处理符合相关要求，对环境影响不大。

六、验收结论

项目环保审批手续齐全，落实环境风险防控（突发环境事件应急

预案)要求的前提下,总体满足环评及批复要求,基本符合竣工环保验收条件,项目自主验收基本合格。

七、后续要求

- 1、落实环境风险防控(突发环境事件应急预案)要求。
- 2、按建设项目竣工环境保护验收技术指南(污染影响类)完善验收监测报告表,规范文本。
- 3、加强项目环保管理工作,完善环境保护管理规章制度。
- 4、加强环保设施的运行管理和日常维护。
- 5、加强危险废物管理,建立健全相应管理制度和管理档案。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息见验收签到表。

贵州瑞翔煤业有限责任公司

2023年12月6日

