

# 浙江协力机械工具有限公司年产 2600 吨模具生产线迁建项目先行竣工环境保护验收总结意见

浙江协力机械工具有限公司于 2023 年 3 月 31 日，根据《浙江协力机械工具有限公司年产 2600 吨模具生产线迁建项目先行竣工环境保护设施验收监测报告》（中实验（2022）第 172 号），对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和生态环境主管部门审批意见等要求对本项目进行验收现场检查，现企业针对验收情况提出意见如下：

## 一、项目建设基本情况

浙江协力机械工具有限公司由于其东方镇厂区的租赁合同到期，同时为减少运营成本，进一步提升企业竞争力，投资 1400 万元，利用企业现有 1 台 1.5T 中频炉、6 台电渣重熔炉及化渣炉、行车、天然气退火炉、电退火炉、锯床、铣床等设备，并新购数控铣床等国产设备，将东方镇厂区年产 2600t 模具生产线整体搬迁至壶镇厂区现有空置厂房实施，壶镇厂区现有生产项目不变。

企业搬迁项目劳动定员 45 人，实行两班制生产，锯切、铣床等金加工工段均为日间生产，熔化、浇铸、重熔、球化退火等工段夜间生产，年工作 330 天，项目不设食堂和宿舍。

企业于 2022 年 1 月委托杭州忠信环保科技有限公司编制完成《浙江协力机械工具有限公司年产 2600 吨模具生产线迁建项目环境影响报告书》，并于 2022 年 1 月 21 日取得丽水市生态环境局文件《关于浙江协力机械工具有限公司年产 2600 吨模具生产线迁建项目环境影响报告书的审查意见》（丽环建缙[2022]5 号）。

项目于 2022 年 1 月开始建设，2022 年 11 月基本建成并进行调试。项目于 2022 年 7 月 1 日取得排污许可证，并于 2022 年 7 月 7 日完成变更，证书编号：91331122771909298B001W。目前该项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收条件。截止验收，该项目无环境投诉、违法和处罚记录等。

## 2. 投资情况

本项目投资 1400 万元，其中实际环保投资为 185 万元，占总投资 13.2%。

## 3. 验收范围

本项目实际产能能够达到环评批复年产 2600 吨模具能力，但锻造工序未建

设，暂未购置空气锤、电液锤、锻造加热炉，目前锻造工序外协，故本次验收为浙江协力机械工具有限公司年产 2600 吨模具生产线迁建项目的先行竣工验收。

## 二、工程变动情况

根据验收监测报告，本项目建设性质、地点、规模、生产工艺和环境保护措施与环评及环评意见基本一致，其中生产设备和环保措施稍有变化，具体如下：

1.项目实际电退火炉数量对比原环评增加 1 台，可与实际产能相匹配，不新增排放污染物种类和排放量。

2.项目根据原环评工艺（机加工）和原辅材料（切削液），会产生含油金属屑，达到静置无滴漏后，纳入中频炉回炉利用，不新增排放污染物种类和排放量。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目上述变动未列入重大变动清单，未构成重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

1.废水：本项目废水主要为初期雨水、循环冷却水、废气喷淋废水和生活污水。项目初期雨水经初期雨水收集池收集，依托现有项目絮凝沉淀桶添加絮凝剂沉淀处理后回用，废气喷淋废水加入氯化钙溶液沉淀处理后回用，设备冷却水经冷却水池冷却后回用，均不外排；生活污水经化粪池预处理达标后纳管送壶镇污水处理厂处理，处理后外排好溪。

2.废气：本项目废气主要为中频炉原料熔炼废气、浇注废气、重熔废气、退火炉燃料燃烧废气和重熔焊接废气。

### （1）中频炉原料熔炼废气

项目各类原料首先经过中频炉进行熔化，会产生烟尘；由于废模具钢等原材料中含有部分油脂、油漆涂料等杂质，会在高温下产生二噁英物质；熔融过程也会添加少量萤石，会产生氟化物。中频炉原料熔炼废气收集经“布袋除尘+碱液喷淋”处理后，通过 15m 排气筒排放。

### （2）浇注废气

浇注废气收集后和中频炉原料熔炼废气一并经“布袋除尘+碱液喷淋”处理，通过 15m 高排气筒排放。

### （3）重熔废气

重熔废气经“布袋除尘+碱液喷淋”处理后，通过 15m 排气筒排放。

### （4）退火炉燃料燃烧废气

天然气退火炉燃料燃烧废气收集后通过 15m 排气筒排放。

#### (5) 重熔焊接废气

重熔焊接废气在车间内无组织排放。

3.噪声：本项目噪声主要为各类生产设备运行产生的噪声，均位于生产车间内，企业已对车间进行合理布局，优先选用低噪声设备，对高噪声设备加装隔振垫，加强设备的检查与保养。

4.固体废物：项目固体废物主要为炉渣、废炉衬、废石英砂、一般废包装袋、喷淋塔沉渣、氧化皮、废切削液、废机油、含油金属屑、集尘灰、废布袋和生活垃圾。

项目炉渣、废炉衬、废石英砂、一般废包装袋、喷淋塔沉渣、氧化皮均为一般固废，外售综合利用；废机油收集后委托浙江兆瑞再生资源有限公司进行处置；废切削液、集尘灰、废布袋收集后委托兰溪自立环保科技有限公司进行处置；含油金属屑收集达到静置无滴漏后，纳入中频炉回炉利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

企业在项目车间内设有 2 间危废暂存间，面积分别约为 6m<sup>2</sup> 和 5m<sup>2</sup>，已严格按照要求做好防风、防雨、防晒、防渗漏等工作，各容器或场所粘贴危险废物标识标牌、标签。

#### 5.其他

(1) 环境风险防范：企业已修编突发环境事件应急预案，并于 2023 年 3 月 28 日通过丽水市生态环境局缙云分局备案，备案号为 321400-2023-025-L。

(2) 规范化排污口：本项目厂区共设有 1 个污水排放口，1 个雨水排放口，已规范化设置。

### 四、环境保护设施调试结果

根据验收监测报告，验收监测期间，该项目生产工况正常。各类环境保护设施的监测结果如下：

#### (一) 环保设施去除效率

验收监测期间，中频炉原料熔炼、浇注废气中污染物处理效率为颗粒物 71.2%~71.3%、氟化物 49.7%~52.8%、二噁英 34.3%~75.6%。

重熔废气中污染物处理效率为颗粒物 38.1%~40.8%、氟化物 59.2%~61.5%。

#### (二) 污染物排放情况

1.废水：验收监测期间，厂区生活污水排放口化学需氧量、悬浮物、动植物油类、五日生化需氧量等排放浓度及 pH 值范围监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮、总磷排放浓度监测结果均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中其他企业间接排放标准限值。

2.废气：验收监测期间，项目中频炉原料熔炼、浇注废气排气筒出口中颗粒物的排放浓度检测结果符合《浙江省钢铁行业超低排放改造实施计划》（浙环函[2019]269号）中超低排放要求；氟化物、二噁英的排放浓度检测结果均符合《炼钢工业大气污染物排放标准》（GB28664-2012）中表 3 特别排放限值要求。

重熔废气排气筒出口中颗粒物的排放浓度检测结果符合《浙江省钢铁行业超低排放改造实施计划》（浙环函[2019]269号）中超低排放要求；氟化物的排放浓度检测结果符合《炼钢工业大气污染物排放标准》（GB28664-2012）中表 3 特别排放限值要求。

退火炉燃料燃烧废气排气筒出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度检测结果符合《炼钢工业大气污染物排放标准》（GB28664-2012）中表 3 特别排放限值要求。

厂界四周污染物中颗粒物检测结果符合《炼钢工业大气污染物排放标准》（GB28664-2012）表 4 无组织排放浓度限值要求。

3.噪声：验收监测期间，项目厂界四侧昼间、夜间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

4.固体废物：项目炉渣、废炉衬、废石英砂、一般废包装袋、喷淋塔沉渣、氧化皮外售综合利用；废机油收集后委托浙江兆瑞再生资源有限公司进行处置；废切削液、集尘灰、废布袋收集后委托兰溪自立环保科技有限公司进行处置；含油金属屑收集达到静置无滴漏后，纳入中频炉回炉利用；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

#### 5.总量控制情况

项目实际化学需氧量、氨氮、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、二噁英排放总量均符合环评中污染物总量控制要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

本项目建成后，废水、废气、噪声均可达标排放、固废妥善处置，对周边环

境影响不大。

验收监测期间，李庄村、乖乖幼儿园处环境空气中总悬浮颗粒物日均值，二氧化硫、氮氧化物、氟化物小时均值检测结果均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准要求；二噁英日均值符合日本环境厅中央环境审议会制定的环境标准要求。

声环境敏感点乖乖幼儿园、李庄村昼、夜间声环境监测结果符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。

## 六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），浙江协力机械工具有限公司年产2600吨模具生产线迁建项目（先行）环保手续基本齐全，根据先行竣工环保验收监测报告等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已基本落实各项环境保护设施和措施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所列验收不合格的情形，符合竣工环境保护验收条件，同意该项目通过先行竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1.依照有关竣工验收技术规范，进一步完善先行竣工验收监测报告编制。

2.鉴于企业危废产生的种类和数量较多，建议进一步完善危废仓库的建设及贮存、处置的管理。

3.进一步加强厂区废气、废水和噪声各项环保设施的运行管理和维护工作，做好相关的台账记录，保障各类环保设施正常运行；完善厂区各类环保设施标识标牌、操作规程和废气、废水管路走向标识等建设。

4.按突发环境事件应急预案要求，定期组织开展培训和演练，杜绝环境风险事故。

## 八、整改落实情况

根据现场验收意见及后续要求，现做出如下整改：

1、已依照有关竣工验收技术规范，已完善先行竣工验收监测报告编制。

2、已完善危废仓库的建设及贮存、处置的管理。

3、已加强厂区废气、废水和噪声各项环保设施的运行管理和维护工作，做好相关的台账记录，保障各类环保设施正常运行；已完善厂区各类环保设施标识标牌、操作规程和废气、废水管路走向标识等建设。

4、已按突发环境事件应急预案要求，定期组织开展培训和演练，杜绝环境风险事故。

综上所述浙江协力机械工具有限公司年产 2600 吨模具生产线迁建项目已通过建设项目先行竣工验收。

